



# ПЕРВЫЙ МИЛЛИОН ТОНН УГЛЯ НА СЧЕТУ ОБОРУДОВАНИЯ CORUM В КАЗАХСТАНЕ



Компетентно



**Сергей КУРБАТОВ**

директор торговой компании  
Corum Kazakhstan

**Corum и «АрселорМиттал Темиртау» – надежные партнеры уже много лет. Завои угольных предприятий оснащены не только решетчатым ставом нашей компании, но и электрооборудованием, силовой гидравликой, ленточными конвейерами, шахтным транспортом, вагонетками и проходческими комбайнами, подъемным оборудованием, вентиляторами главного проветривания. Оборудование разработано под индивидуальные потребности «АрселорМиттал Темиртау». Техника Corum помогает нашему партнеру покорять новые производственные вершины. Мы рады быть причастными к этим достижениям.**

**Первый миллион тонн угля подняли на-гора горняки шахты имени И. А. Костенко («АрселорМиттал Темиртау») в Караганде. В этом им помог решетчатый став СПЦ230, который произвели машиностроители Corum.**

**Р**ешетчатый СПЦ230 на 270-й литой боковине инженеры Corum разработали специально для шахты имени Костенко – крупнейшего угледобывающего предприятия угольного департамента компании «АрселорМиттал Темиртау».

На шахте в Казахстане это оборудование работает с 2018 года. Длина конвейера составила 196,5 м (на такой боковине самый протяженный конвейер Corum производил для ШУ «Садкинское», 2018), что позволило оптимизировать трудозатраты клиента на перемещение угля из забоя. Сначала техника Corum отработала в составе механизированного забойного комплекса (МЗК) очистной забой 43К3-в, а затем и второй очистной забой 41К2-в. Общие запасы двух лав – более 1,2 млн тонн угля. После завершения отработки второй лавы в августе СПЦ230 продолжит свою работу в следующем забое шахты имени Костенко.

Надежное оборудование Corum повышает эффективность работы предприятия и создает безопасные условия труда для шахтеров.



## ШУ «ПОКРОВСКОЕ»: ОБОРУДОВАНИЕ CORUM РАБОТАЕТ НАРАВНЕ С ТЕХНИКОЙ ЕВРОПЕЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

ШУ «Покровское» – крупнейший добытчик коксующегося угля в Украине – взяло курс на импортозамещение. Первый его шаг – чешский конвейер СЗК-228/800 (T-Machinery) оснастили решетчатыми стовами Corum Group.

Первый заказ – 20 секций Corum Group изготовил на базе немецкого спецпрофиля H = 225 мм. Основное и нижнее днища изготовили из высокопрочной и износостойкой марки стали Hardox. За счет пазов и выступов в днище вместе с соединительными элементами обеспечили прочное и надежное крепление решетчатых. Это позволило увеличить нагрузку не менее 2000 кН на один соединительный элемент. Заказчик остался доволен работой оборудования Corum Group.

С 2017 года ШУ «Покровское» ежегодно заказывает у Corum Group лавакомплекты. Уже три – в эксплуатации в шахте, четвертый – сейчас в производстве на «Корум Свет шахтера».

Решетчатые секции тип 260/852 и тип 228/800 – надежные и высокоресурсные изделия, которые работают в парке оборудования ШУ «Покровское» наравне с изделиями европейских производителей.